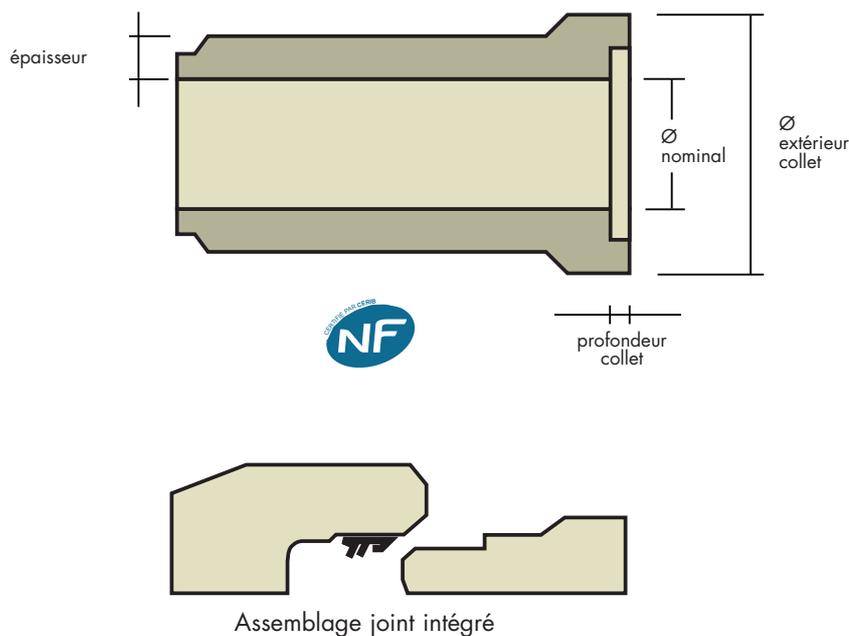


# Tuyau armé

## Tuyau armé pour l'assainissement DN 300 à DN 1200



### Caractéristiques communes

- longueur utile : 2.40 m
- assemblage : type joint intégré

Ø nominal (mm)	135 A		Ancre de levage 2,5 T	Collet		Type ass	Ch. d'essais daN/m	Prix (ml)
	Epaiss. (mm)	Poids (kg)		Ø extérieur	Prof. (cm)			
300	60	208	-	57	9,5	H5	4050	Nous consulter
400	70	270	-	68	9,5	H5	5400	
500	75	350	-	77	9,5	H5	6750	
600	87	400	-	91	10,0	H5	8100	
800	90	700	2	115	11,5	H5	10800	
1000	115	1060	2	139	13,0	H5	13500	
1200	125	1270	2	161	13,0	H5	16200	

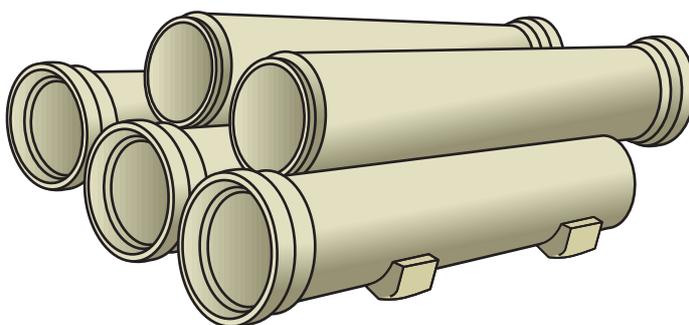
# Tuyau armé

## Mise en œuvre

La qualité d'une canalisation dépend des performances propres des tuyaux, que nous vous garantissons dans le cadre de l'agrément. Mais elle dépend également du soin apporté lors de leur acheminement, stockage, manutention et mise en œuvre sur le chantier. Le respect de quelques précautions élémentaires est donc indispensable.

### Stockage

Le stockage doit être effectué avec soin pour éviter les épaufrures sur les abouts s'il s'effectue en fardeau, le calage doit être efficace et les collets seront croisés et décalés.

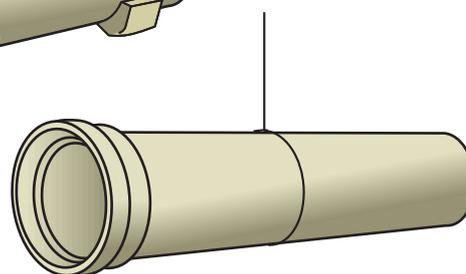
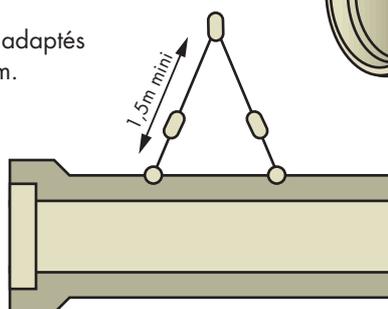


### Manutention

Pour les tuyaux de DN 300 à DN 1200 : l'élingage se fera sur le corps du tuyau au centre de gravité, si on ne dispose pas d'accessoires adaptés (pinces, anneaux...)

Pour les tuyaux munis d'ancre de levage : la manutention s'effectue à l'aide de 2 anneaux adaptés avec des chaînes de 1.5 m de longueur minimum.

L'effort doit être strictement vertical. Manutentionner les tuyaux avec précaution, l'étanchéité de la canalisation, dépend, entre autres, de l'intégrité des abouts des tuyaux.



Ne pas utiliser les ancrés pour emboîter les tuyaux

### Pose

La pose doit être effectuée suivant les règles de l'art définies dans le fascicule 70.

1 La tranchée doit avoir une largeur minimale pour permettre le compactage sous les flancs du tuyau.

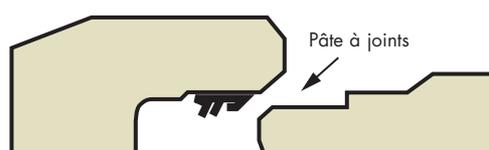
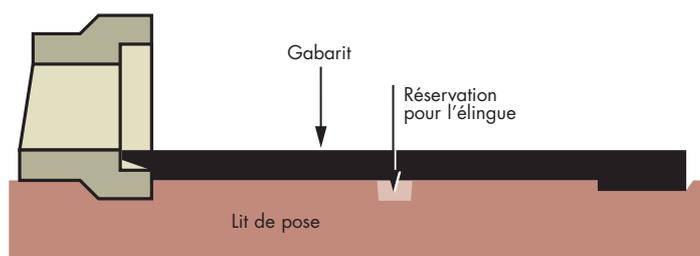
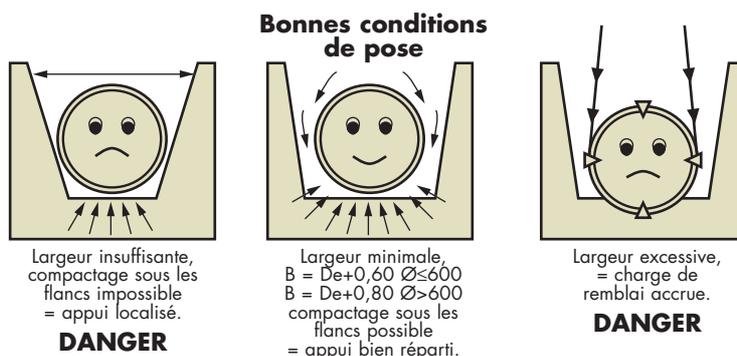
2 Après avoir réalisé le lit de pose avec un matériau adapté (fascicule 70), il faut ménager une réservation pour le collet et l'élingue afin d'éviter l'effet de poutre. Cette opération peut être facilitée par l'utilisation d'un gabarit.

3 Dans le cas de joint glissant, mettre en place le joint sur l'about mâle en respectant un positionnement correct et une tension uniforme.

4 Lubrifier l'embout correspondant au type de joint. Les pâtes à joint sont utilisées pour optimiser la qualité des emboîtements.

On distingue deux types de pâtes à joint :

- la graisse est conseillée lorsque la pose s'effectue en milieu humide. Par temps chaud, elle a tendance à perdre son pouvoir lubrifiant.
- le savon est préconisé par temps chaud et conseillé lorsque la pose s'effectue en milieu sec.



**Joint intégré**  
Les surfaces de contact sont le chanfrein et l'embout mâle du tuyau.

**Attention** veillez à ce que ni sable ni cailloux ne collent sur l'embout mâle.

# Tuyau armé



5 Présenter l'embout mâle parfaitement centré sur le collet.  
Le tuyau restera suspendu lors de l'emboîtement.  
L'emboîtement est réalisé avec un appareil adapté (tire-fort, pince type "Grab-John" ou avec un godet de pelle en protégeant le tuyau).

Le jeu de pose correct entre les tuyaux est d'environ 10 mm.  
Nos joints intégrés, spécialement étudiés, permettent d'absorber de légers tassements différentiels, tout en garantissant l'étanchéité.

## Remblaiement et compactage

Les séries de résistance normalisées tiennent compte d'une mise en remblai conforme aux règles de l'art définies par le fascicule 70 (choix du matériau, respect de l'arc d'appui, compactage de l'assise, retrait des blindages...).

Le compactage doit être réalisé à une distance minimum du point le plus haut du tuyau. Cette distance dépend du type de compacteur.

## Tableau des groupes de sol (Fascicule 70)

Type	Groupe de sol	
	conseillé	admis
1 - Lit de pose 0-30	1 - 2	3 - 4
2 - Assise	1 - 2	3 - 4
3 - Remblai de protection	1 - 2	3 - 4
1 - Remblai proprement dit	1 - 2 - 3 - 4	3 - 4

### Extrait du guide technique SETRA

Le matériau d'enrobage recouvre généralement la canalisation d'une épaisseur de 0.10 m.  
Dans le cas où la hauteur de recouvrement (hr) serait supérieure à 0.10 m (jusqu'à un maximum de 0.30 m sur l'ensemble des cas, la première couche de matériau mise en œuvre au-dessus aura une épaisseur telle que :

$$e = d - hr$$

Distance minimale à respecter entre la canalisation et la partie active du compacteur.

Classe de compacteur	PV1-PV2-PV3-PQ1 PQ2-PN0-PN0-PN1-PP1	PV4-PQ3-PQ4 PN2-PN3	PP2
Distance d (m <sup>2</sup> )*	0,25	0,25	0,55**

\*Hauteur après compactage (avant compactage : rajouter 20 %).

\*\* L'utilisation des pilonneuses PP2, matériel engendrant des contraintes importantes est à considérer avec prudence au-dessus des canalisations.

