

Séparateur de boues et d'hydrocarbures CE



Usage

Appareil destiné à récupérer les huiles et essences des eaux résiduaires provenant des garages, parkings, aires de lavage, etc...

Constitué pour une cuve étanche équipée de deux cloisons immergées déterminant une zone centrale où se collectent les hydrocarbures (par différence de densité), le taux de séparation est de 5 mg/litre, classe 1 avec filtre lamellaire.

La sortie de l'appareil comporte en amont un siphon "coupe-odeur" et un obturateur automatique.

Tous les appareils peuvent être équipés d'un bypass.

Les séparateurs doivent comporter en amont un déboucheur, qui a pour fonction de retenir les sédiments lourds qui peuvent se trouver dans les eaux usées et ne doivent pas traverser le séparateur sous peine de nuire à son bon fonctionnement.

Le choix du modèle de séparateur se fera en fonction

- du débit instantané de l'effluent à traiter en L/s,
- de la quantité d'hydrocarbures à retenir,
- de la fréquence des nettoyages.

Les eaux-vannes et eaux ménagères ne sont pas admises dans le séparateur.

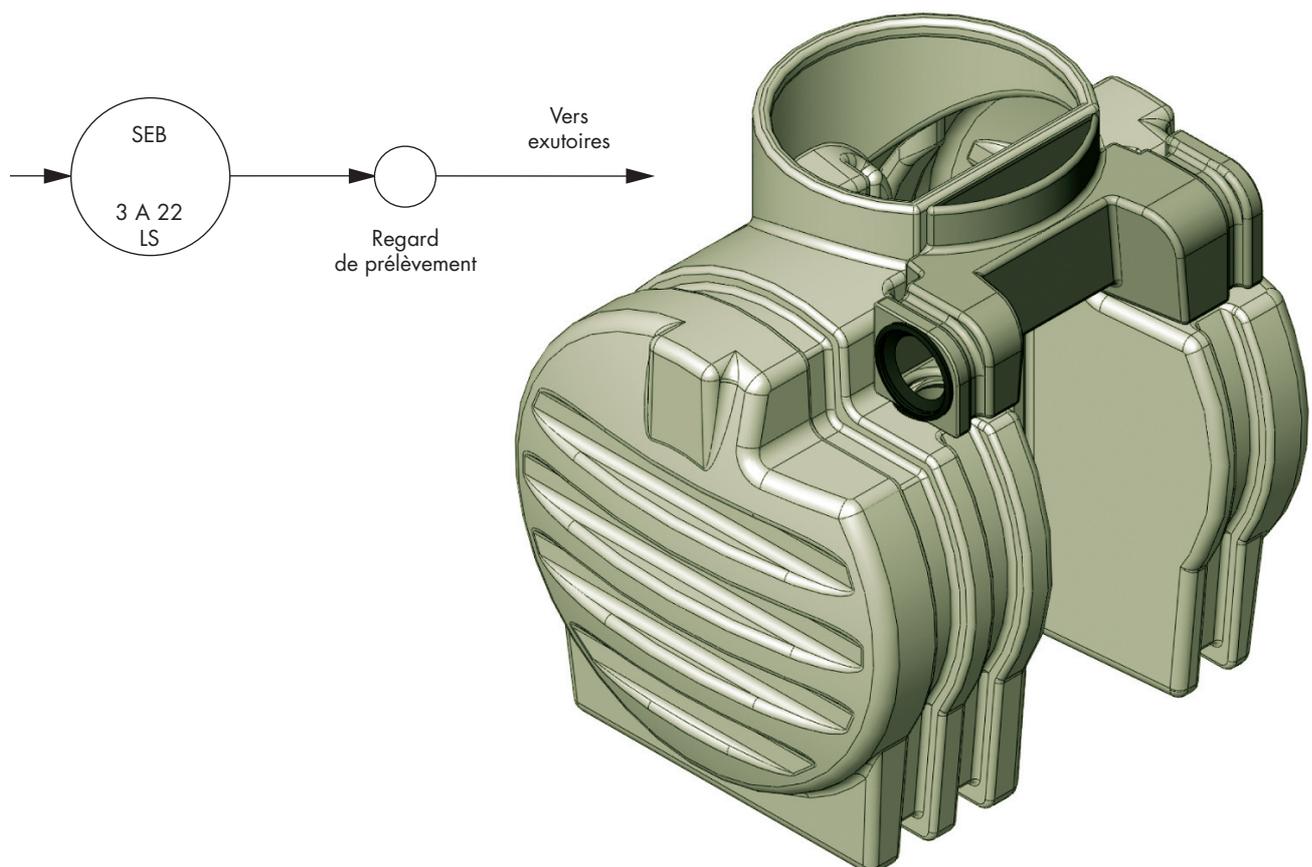
Mise en place

Les appareils doivent être accessibles pour les opérations d'entretien et de contrôle. Ils devront être implantés à l'écart des voies de passage, dans le cas contraire, prévoir une dalle de répartition pour toute hauteur supérieure à 30 cm.

Mise en service

Remplir l'appareil d'eau claire, poser les tampons avec une étanchéité au sable.

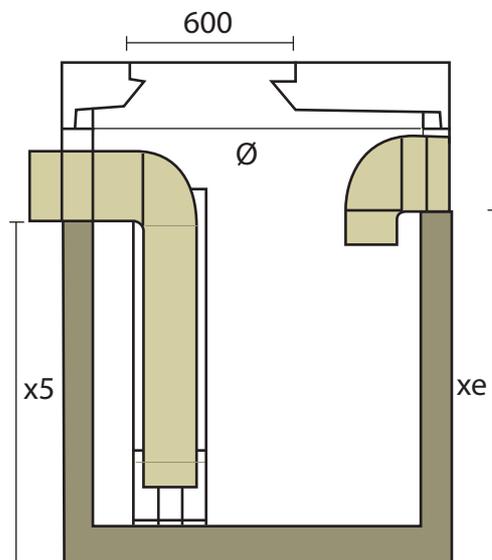
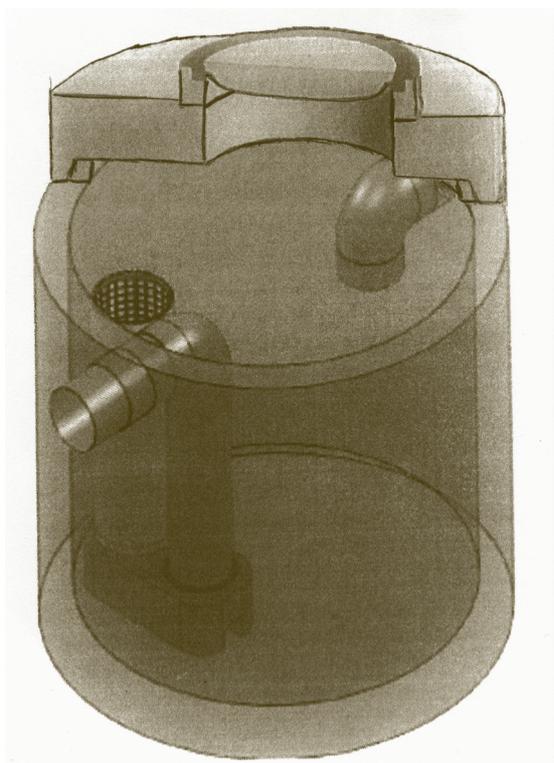
La vidange des boues finies, huiles et essences, devra être effectuée périodiquement.



Séparateur de boues et d'hydrocarbures CE

Rejet 5mg/l

Gamme béton charge lourde 400 KN



Débit maximum	BN (Ø entrée et sortie)	Rejet	Ø	H	Xe	Xs	Poids
l/s	mm	mg/l	mm				Kg
3	110	5	1000	1000	790	760	1600
6	160	5	1200	1000	720	690	1740
10	160	5	1200	1500	1220	1190	2080
15	200	5	1500	1500	1200	1170	2960
20	200	5	1500	2000	1700	1670	3740
30	315	5	2000	2000	1570	1540	5060

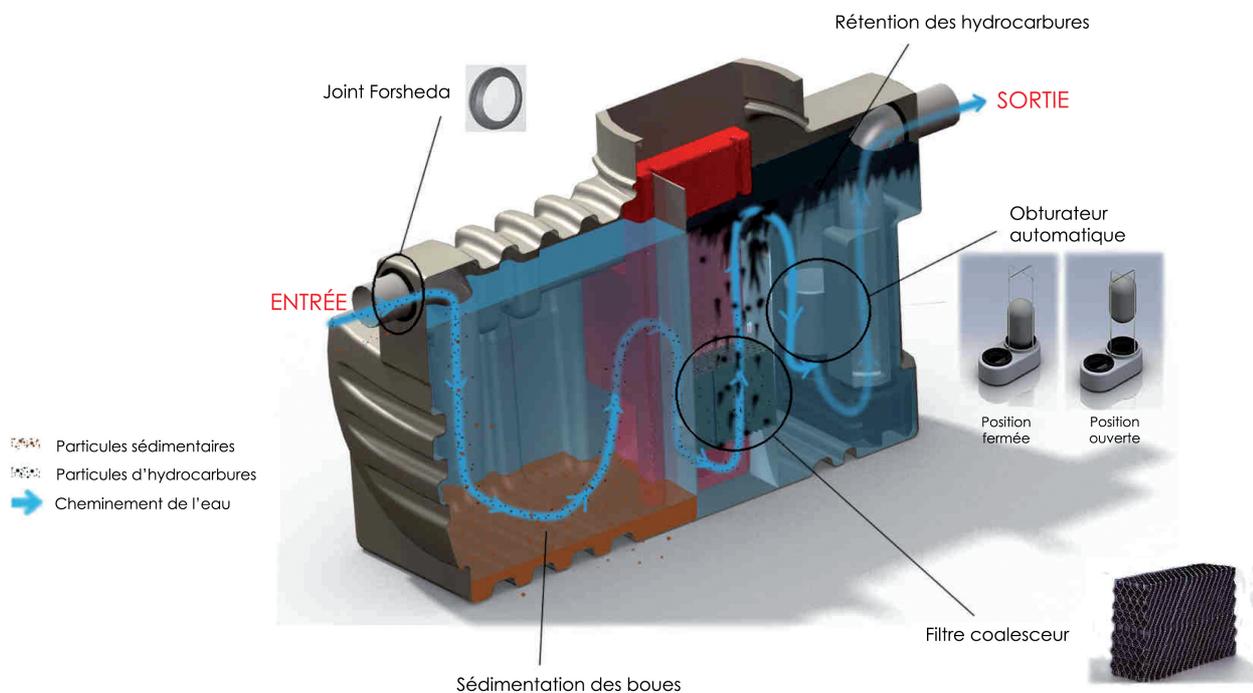
Séparateur de boues et d'hydrocarbures CE gamme polyéthylène



- Dans certains cas, il est préférable d'installer des appareils de capacité supérieure à celle imposée seulement par le débit instantané. Dans les stations de lavage à jets ou sous pression, un volume minimal de 3000 litres est souhaité.
- Dans le cas où la détermination du débit s'avèrerait impossible, se référer aux chiffres ci-dessous :

Débit (L/s)	3	3,3	5	5 à 9	10 à 16	10 à 22
Nb d'emplacements de véhicules	5 à 25	25 à 40	40 à 60	60 à 100	80 à 120	100 à 160
Surface au sol	300 m ²	400 m ²	500 m ²	600 m ²	800 m ²	1000 m ²

Principe de fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures



Modèle	3 l/s	6 l/s	10 l/s	15 l/s	20 l/s
DN Entrée/sortie	160	200	315	400	400
Débit traité (L/s)	3	6	10	15	20
Débit de pointe (L/s)	15	30	50	75	100
L	1430	1400	2240	2400	2850
l	745	1200	1200	1440	1440
h	1100	1350	1350	160	1690
Feau entrée	1090	1090	976	1020	1020
Feau Sortie	1044	1044	926	990	990
Volume débourbeur	300	630	1010	1500	2000
Rétention HC	56	75	145	2700	2700
Poids (Kg)	50 Kg	70 Kg	150 Kg	190 Kg	217 Kg